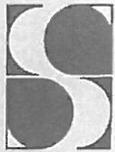


CARATTERISTICHE TECNICHE :

	TIPO:	F, M, R	HP	DS	DSHP	
ASSORBIMENTO ELETTRICO :		24	31.5	28	35.5	(Kw)
TENSIONE ALIMENTAZIONE :		380	380	380	380	(Volt)
TENSIONE AUSILIARI :		24	24	24	24	(Volt)
ASSORBIMENTO TOTALE H2O:		155	110	275	220	(Lt/min)
PRESSIONE DI ALIMENTAZ.:		3.5	3.5	3.5	3.5	(Bar)
POMPA A PISTONI H2O :		W15	W159	W15	W159	
PRESSIONE POMPA PISTONI:		60	150	60	150	(Bar)
PORTATA POMPA PISTONI :		150	104	150	104	(lt/min)
POMPA RISCIAQUO :		---	---	SI	SI	
PRESSIONE RISCIAQUO :		---	---	8	8	(Bar)
PORTATA RISCIAQUO (Lt/min) :		---	---	108	108	
TERMOVENTILATORE :		SI	SI	SI	SI	

NORME DI INSTALLAZIONE

- A) Posizionare la macchina sui relativi binari, che saranno stati posti in opera seguendo i dati del relativo disegno di installazione della macchina
- B) Controllare che la rete elettrica predisposta per l'allacciamento della macchina sia di sezione adeguata e con voltaggio esatto. (per la potenza installata ed il voltaggio riferirsi alla tabella delle caratteristiche tecniche)
Controllare che la rete idraulica predisposta per l'alimentazione della macchina sia in grado di fornire la portata d'acqua totale alla pressione di alimentazione richiesta (vedi caratteristiche tecniche).
- C) Procedere all'allacciamento della macchina alle relative reti di alimentazione .
- D) Accendere e spegnere mediante i relativi pulsanti la pompa per controllare che il senso di rotazione sia quello riportato sul carter ventola del motore stesso, altrimenti invertire le fasi di alimentazione .
Controllare il tensionamento delle cinghie di trasmissione della pompa.
Controllare che il livello dell'olio della pompa sia visibile attraverso il tappo trasparente posto a metà altezza del carter della stessa, sulla parte destra (guardando la pompa dal posto di guida.)
Avviare la pompa mediante i relativi pulsanti, controllare quindi il rumore della pompa facendo attenzione che non sia soggetta a cavitazioni per mancanza di acqua o per presenza di di aria nell' impianto .
Se si verificasse che la pompa cavitava, per prima cosa controllare la pressione di alimentazione all'atto dell'avviamento della pompa (se si verificasse un eccessivo abbassamento riferirsi alla parte inconvenienti e rimedi.), quindi smontare il tubo di alimentazione della pompa e far defluire l'acqua per qualche secondo.

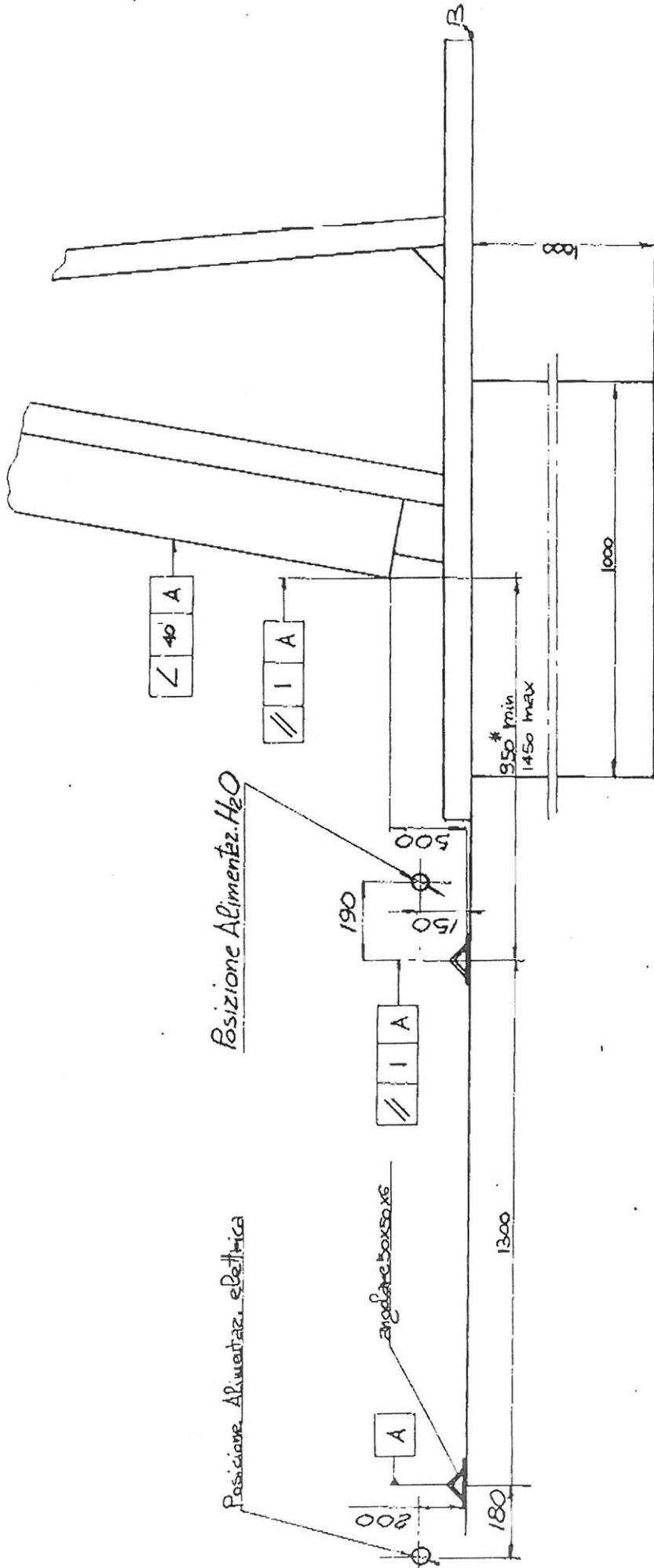


Inserire quindi l'alta pressione mediante i due pulsanti appositi.
Se si notassero delle cavitazioni all'atto dell'inserimento dell'alta pressione ripetere le operazioni sopra descritte.

- E) Azionare quindi la prima leva a partire dalla destra se si guarda verso il senso di avanzamento della macchina, questa leva comanda l'avanzamento della macchina che viene inoltre regolato nella sua velocità mediante un regolatore compensato baricamente posto nel blocco valvola 61-8-1 situato in basso a sinistra rispetto alla leva sopra menzionata. Nel caso la forza di recupero degli avvolgiotori sia eccessiva o troppo bassa la valvola che regola questa forza di recupero è posta anch'essa nel blocco 61-8-1
- G) Azionando la seconda leva da destra si accende il motore che comanda il movimento del nastro spazzolatore.
Questo distributore ha una posizione di fermo e due di acceso, la posizione di fermo è posta al centro, la posizione di lavoro può variare a seconda di come viene collegato il motore idraulico preposto alla rotazione del nastro spazzolatore.
Generalmente la posizione di lavoro è la più in basso delle tre e, comunque, è sempre quella che aziona il nastro spazzolatore dall'alto verso il basso sul lato di lavoro della spazzola.
- H) Azionando le leve dell'ultimo blocco di distribuzione a sinistra si comandano le regolazioni del braccio porta spazzola (nelle macchine con designazione LAV2R, LAV2RHP, LAV2RDS, LAV2RDSHP si comanda anche la rotazione del basamento).
Qualora la velocità di queste regolazioni non sia ottimale per l'operatore è possibile

modificarle agendo su una valvola posta nel blocco 61-8-1. La valvola in questione è posizionata sulla faccia diametralmente opposta a quella dove si trova il regolatore di velocità

- I) Se una volta compiute tutte queste operazioni non vi sono stati inconvenienti la macchina è pronta per espletare il suo lavoro. In caso di anomalia di funzionamento rispetto a quanto descritto visionare le tabelle relative alla risoluzione dei più frequenti inconvenienti

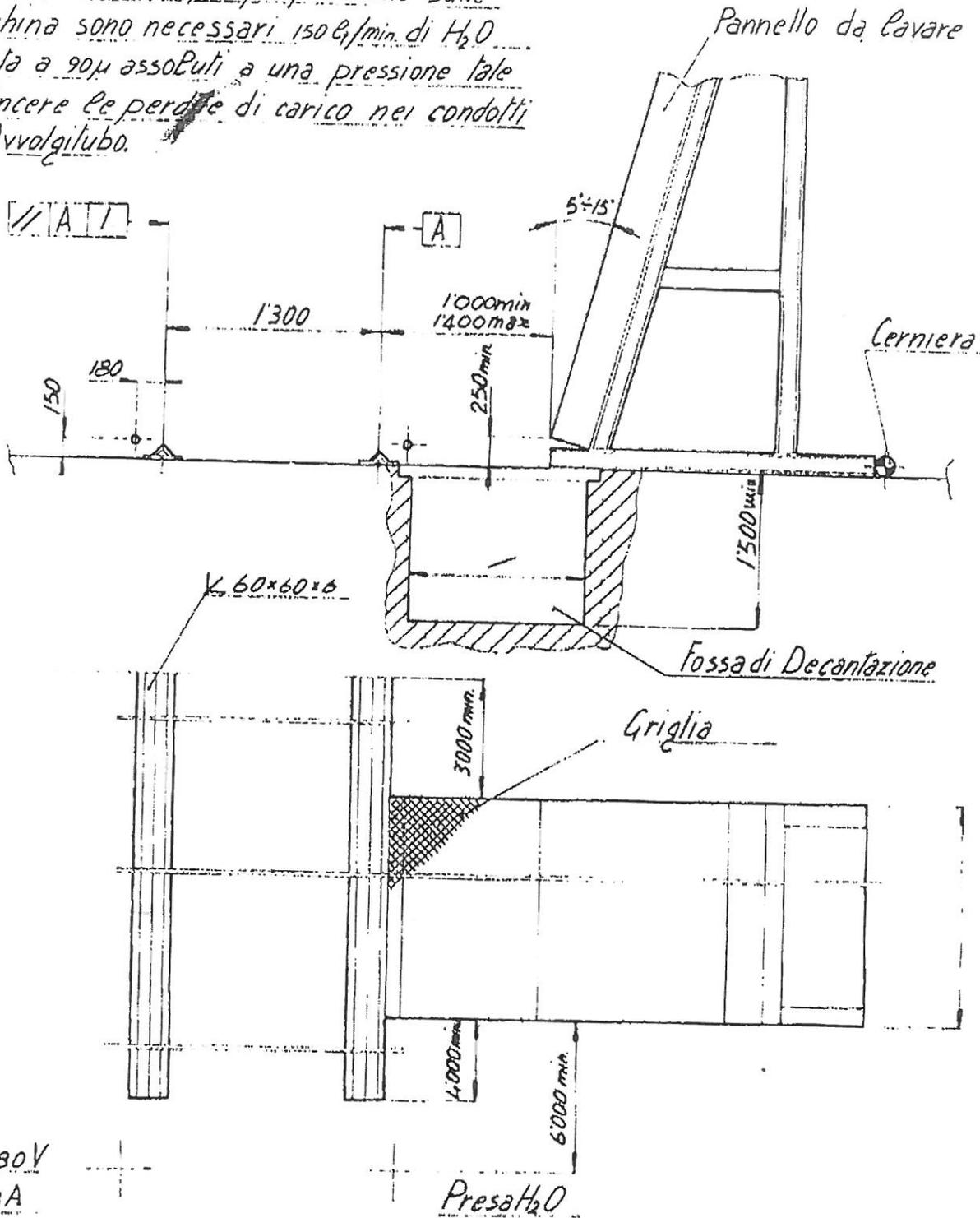


* Il 950 si riferisce al pannello di maggior spessore, pannelli con spessore minimo strutturale. La quota sopra detta

N.B. Può essere opportuno per facilitare le operazioni di pulizia della fossa incunicare il cavalletto nel punto B

POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	Pezzi	Peso	NOTE
	A norma di Legge si inserisce la proprietà di questo disegno con diritto di riproduzione e comunque renderlo noto a terzi e a Datto concorrenti senza nulla specificare autorizzazione				
	officina meccanica		Via Riva 14		Referenza generale per specifici basate
	A. SUBACCHI		MONTALE (PC)		✓
			Tel 0623-64458		
COMMESSA N.	Data	Firma	SCALA		
	21-2-89	Subacchi	1:10		
	Contrattato	Medico			
IMPIANTO	Lavaggio Cavalletti				
PARTI PER PARTICOLARE	Posizionamento binari e cavalletti				
			DISEGNO N. 35.1.1		
			Esecutore		
			Verificatore del		

Per alimentare la pompa presente sulla macchina sono necessari 150 l/min di H₂O filtrata a 90 μ assoluti a una pressione tale da vincere le perdite di carico nei condotti dell'Avvolgilubo.

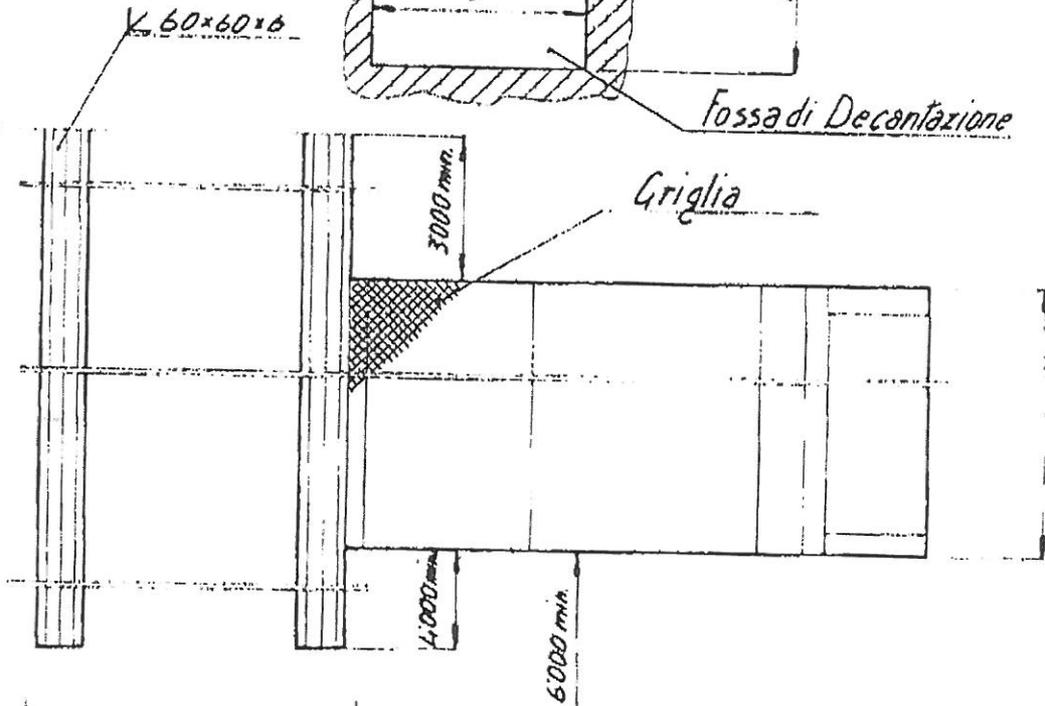
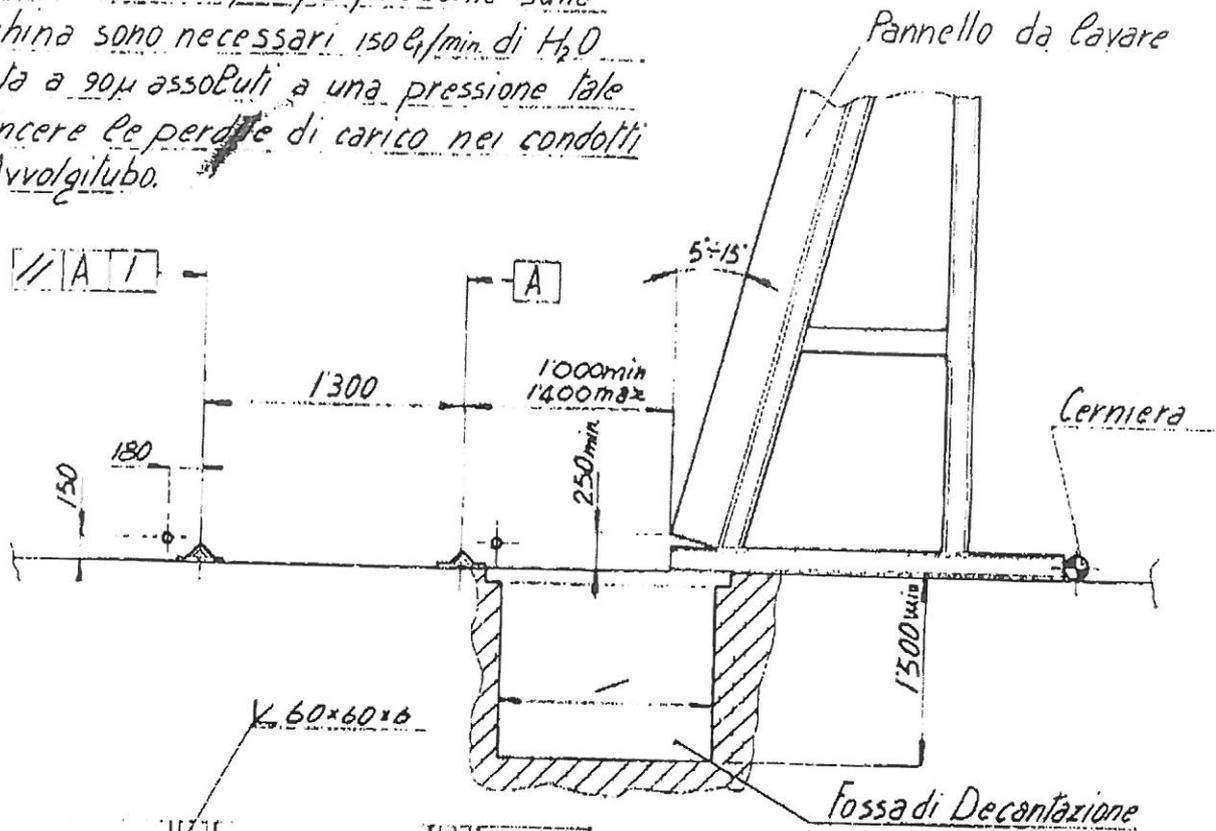


Presat 380V
50Hz 63A

Presat H₂O

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	Paesi	Peso	NOTE
<p>A termini di Legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con diritto di riproduzione e comunque venduto solo a terzi e a Ditta concorrenti senza nostra specifica autorizzazione</p>					
 <p>officina meccanica A. SUBACCHI</p>		<p>Via Riva 14 MONTALE (PC) Tel 0523-64458</p>		<p>Tolleranza generale per superfici lavorate</p>	
COMMESSA N.	Disegnata Controllata	Disegnata Controllata	Disegnata Controllata	Disegnata Controllata	SCALA
IMPIANTO	Lavaggio Pannelli				DISEGNO N. 35.1.10
PARTI PER					Disegnata
PARTICOLARE	Opere necessarie al uso della macchina				Disegnata

Per alimentare la pompa presente sulla macchina sono necessari 150 l/min di H₂O filtrata a 90 μ assoluti a una pressione tale da vincere le perdite di carico nei condotti dell'Avvolgilubo.



Presà 380V
50Hz 63A

Presà H₂O

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PaZZi	PaZZo	NOTE
<p>A termini di Legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o comunque renderlo noto a terzi o a Ditta concorrenti senza nostra specifica autorizzazione.</p>					
<p>officina meccanica A. SUBACCHI</p>		<p>Via Riva 14 MONTALE (PC) Tel 0823-84438</p>		<p>Tolleranza generale per supelle lavare</p>	
COMMESSA N.	Disegnata 03/10/80 Centrale	Colla 03/10/80 H. R. S.	Firma	SCALA	
IMPIANTO	Lavaggio Pannelli				DISSEGNO N. 35.1.10
PARTI PER					Bozzetti n. 11
PARTICOLARE	OPere necessarie x P. uso della macchina				Bozzetti n. 11